

## VITE PER METALLO

Vite autofilettante per metallo 6,3 x 60 testa esagonale

Prodotto idoneo per la connessione delle reti strutturali nei lavori di Antisfondellamento



### Caratteristiche geometriche

Caratteristiche tecniche	Valore
Spessore massimo fissabile	50 mm
Avvitatore	600 giri-min
Sezione resistente	18,69 mm <sup>2</sup>
Coppia massima di serraggio	10 Nm
Diametro della testa	15 mm
Trazione	16,5 kN
Taglio puro	10 kN
Momento Flettente	10 Nm
Torsione	14 Nm

Tabella prefori - per fissaggi su lamiere con spessore massimo di 0,8 mm non è necessario il preforo.

Spessore supporto metallico (mm)	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12
Preforo (mm)	4,7	4,9	5,1	5,35	5,55	5,65	5,75	5,8	5,8

CARICHI DI ESTRAZIONE AMMISSIBILI Ncons (1)  
 Su supporti in acciaio S235 EN10025

Spessore acciaio (mm)	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12
Carico ammissibile kN	1,3	2,3	3,4	5	6	7,5	8,2	8,2	8,2

1kN = 100 kgf

(1) I carichi ammissibili derivano dai carichi caratteristici di rottura e sono comprensivi del coefficiente di sicurezza totale  $\gamma=2$ .